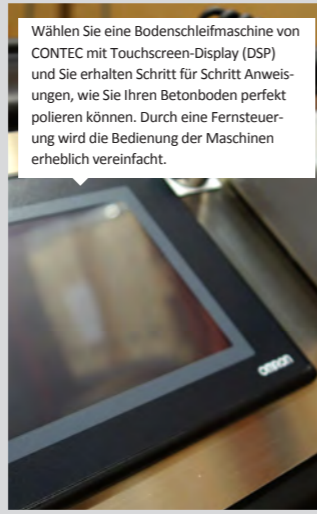


VORSCHLIFF



Wählen Sie eine Bodenschleifmaschine von CONTEC mit Touchscreen-Display (DSP) und Sie erhalten Schritt für Schritt Anweisungen, wie Sie Ihren Betonboden perfekt polieren können. Durch eine Fernsteuerung wird die Bedienung der Maschinen erheblich vereinfacht.

Die METALL-gebundene Serie besteht aus aggressiven Diamantwerkzeugen, die den Boden eineben und Unebenheiten in der Oberfläche beseitigen. In diesem Stadium des Schleifprozesses kann auch die Beschaffenheit des Betonaggregates (Oberflächenbeschaffenheit) ermittelt werden.



FEINSCHLIFF



Die KERAMIK-Serie wurde entwickelt, um die feinen Kratzer zu entfernen, die durch das Schleifen mit metallgebundenen Werkzeugen zurückbleiben. Danach kann mit dem eigentlichen Poliervorgang begonnen werden.

POLIEREN



Die KUNSTSTOFF-gebundene Serie besteht aus sehr feinen, in Harz gebundenen Diamanten, mit denen die Oberfläche bis zur maximalen Veredelung poliert wird. Bei jedem Poliergang werden die Diamanten feiner. Die Anzahl der Poliergänge ist vom gewünschten Ergebnis abhängig.



DIE DIAMANTWERKZEUGE

METALL-GEBUNDENE SERIE

Die von CONTEC erhältlichen Werkzeuge der METALL-gebundenen Serie wurden durch umfangreiche Tests und Untersuchungen entwickelt und ausgewählt. Unser Hauptaugenmerk liegt auf der Erzielung maximaler Produktivität bei gleichzeitig hervorragender Langlebigkeit. Die Werkzeuge der METAL-gebundenen Serie sind in einer Vielzahl von Körnungen und unterschiedlichen Segmenthärten erhältlich. Sie können jedoch in erster Linie auf vier Kategorien eingegrenzt werden.

- Harte Bindung für weiche Böden. Mohs Skala 2-3
- Mittlere Bindung für normale Böden. Mohs-Skala 3-5
- Weiche Bindung für harte Böden. Mohs-Skala 5-7
- Superweiche Bindung für superharte Böden. Mohs-Skala 7-9.

Es gibt sowohl Einzel- als auch Doppelsegmentwerkzeuge, die in vier verschiedenen Körnungen erhältlich sind: 16/20, 30/40, 60/80 und 140/150. Bitte beachten Sie, dass dies nur die empfohlenen Werkzeuge der Metall-gebundenen Serie zum Polieren von Beton sind. Sowohl für Problemböden als auch für die Oberflächenvorbereitung stehen zahlreiche Kombinationen zur Verfügung. Brauchen Sie Hilfe? Wenden Sie sich einfach an einen der CONTEC-Spezialisten.

KERAMIK-Serie

Die Werkzeuge der KERAMIC-Serie wurden speziell für den Übergang von einem Metallgebundenem Diamantwerkzeug zu einem Kunststoffgebundenem Polierwerkzeug entwickelt. Das einzigartige, flache Design und die hohe Diamantdichte ermöglichen es diesen Werkzeugen, sich der Oberfläche anzupassen und gleichzeitig eine maximale Verfeinerung zu erzielen. Die Option „Soft Bond“ eignet sich gut für Fußböden mit einer Mohs-Skala von 6-7+.

- Weiche und mittlere Bindungen für unterschiedliche Betonhärten
- Sehr hohe Diamantkonzentration
- Optional Durchmesser 50 oder 75 mm für kleine und große Schleifmaschinen
- Speziell für den Übergang von einem Metall- zu einem Kunststoffwerkzeug konzipiert
- Fünf Körnungen sind erhältlich: 50, 80, 100, 200, 400.

**** ACHTUNG** - Alle Keramikwerkzeuge müssen mit niedriger Drehzahl betrieben werden (<2 auf der Skala der Drehzahlregelung / <750 U/min bei Propanmotor). Das Betreiben der Keramikwerkzeuge mit höheren Drehzahlen führt zum Ausfall der Werkzeuge.

KUNSTSTOFF-gebundene Serie

Die Werkzeuge der Kunststoff gebundenen Serie wurden entwickelt, um die endgültige mechanische Veredelung der Oberfläche mithilfe von Diamantpulvern, die in einer Harzmatrix gebunden sind, zu erreichen. Diese Kunststoffwerkzeuge sind so konstruiert, dass sie mit nur minimalen Schritten von einer geschliffenen Oberfläche zu einer hochglanzpolierten Oberfläche übergehen. Die Harze sind in zwei Primärkörnungen erhältlich, 800 und 1500, und sollten mit der Körnung 800 einen Glanzgrad von 55+ und mit der Körnung 1500 einen Glanzgrad von 75+ erreichen.

- HOHE VERFEINERUNG - DOI von 55+ bei Körnung 800
- SEHR HOHE VERFEINERUNG - DOI von 75+ bei Körnung 1500
- 50 or 75mm options for small and large grinders
- Optional Durchmesser 50 oder 75 mm für kleine und große Schleifmaschinen
- Sieben Körnungen stehen zur Verfügung: 50, 100, 200, 400, 800, 1500, 3000

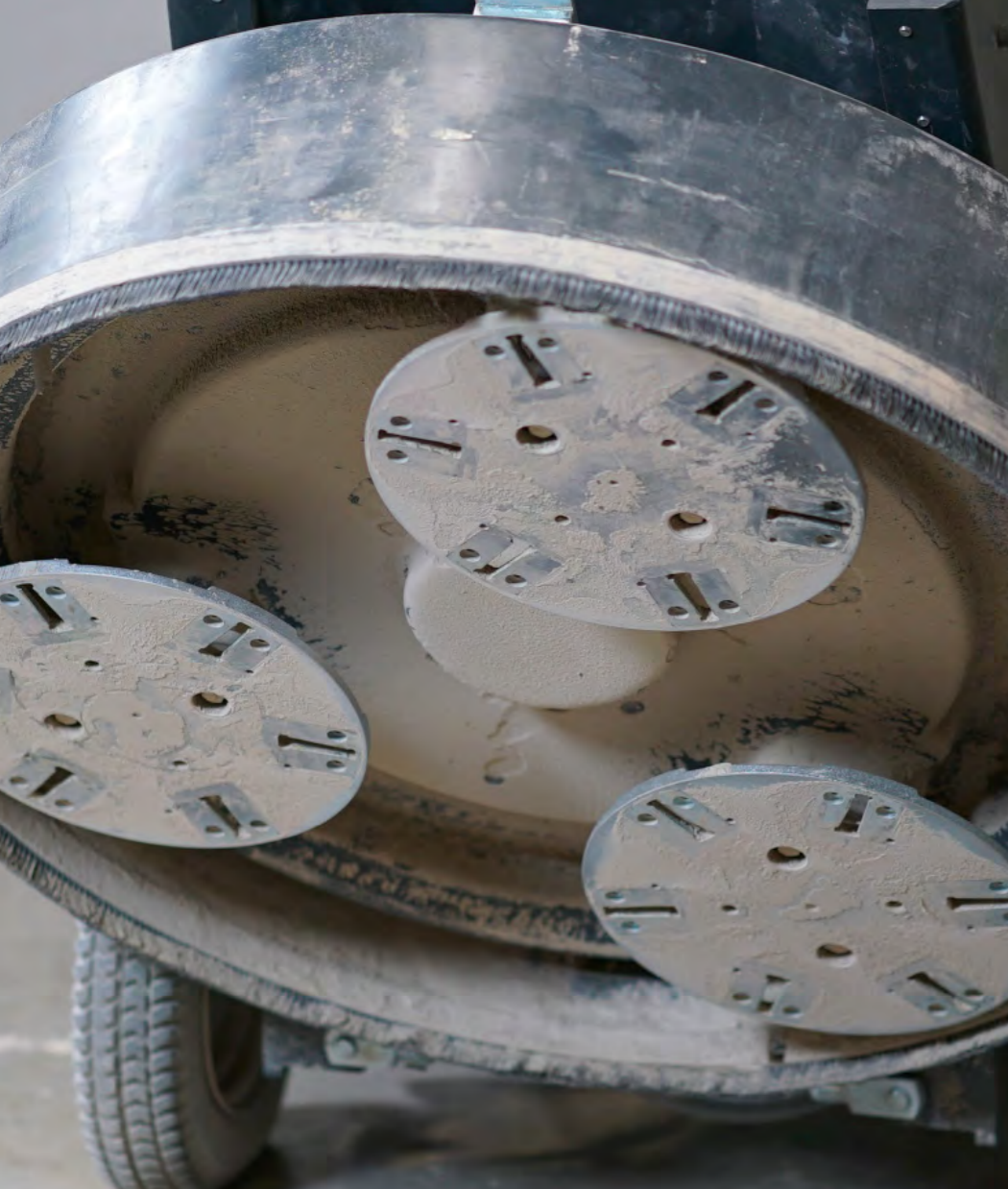
www.contecgmbh.com



POLIERTE

BÖDEN?

CONTEC[®]



POLIEREN VON BETONBÖDEN

STEP BY STEP

1.



Beginnen Sie mit der **METALLGEBUNDENEN-SERIE** um die Fläche einzuebnen und das Aggregat freizulegen. Beenden Sie die Bearbeitung mit einem Diamantwerkzeug Korngröße 60/80

2.



Fahren Sie mit der **KERAMIK-SERIE** fort bis zur Korngröße 400.

3.

REINIGEN SIE DEN BODEN gründlich mit frischem Wasser. Wir empfehlen einen Reinigungsautomat.



4.



MINDESTENS EINE SCHICHT eines Premium-Lithium-Verdichters auftragen und gemäß den Anweisungen des Herstellers vollständig aushärten lassen.

★
POLIEREN



Fahren Sie mit der **KUNSTSTOFFGEBUNDENEN-SERIE 800** fort. Zwei oder mehr Durchgänge ergeben das beste Ergebnis.

★★
HOCH POLIEREN



Fahren Sie mit der **KUNSTSTOFFGEBUNDENEN-SERIE 1500** fort. Zwei oder mehr Durchgänge ergeben das beste Ergebnis.

5.

Wenden Sie gegebenenfalls einen **OBERFLÄCHENSCHUTZ** Ihrer Wahl an.

6.

FAHREN SIE DIE OBERFLÄCHE mit einer hochwertigen Einscheibenmaschine ab. Verwenden Sie dazu entweder ein Naturfaser oder ein imprägniertes Pad.



POLIERTER BETON

Beim Polieren von Beton muss erst die Oberfläche eingeebnet und dann in mehreren Schritten mit immer feineren Diamanten geschliffen. Der Begriff „Beton polieren“ ist nicht definiert und kann alles, von einem zweistufigen Schleifen und Versiegeln, bis zu einem achtstufigen Spiegel finish umfassen. Es geht um die Verfeinerung der Oberfläche beginnend mit einem groben noch mit Kratzern versehenem Profil bis hin zur spiegelnden Oberfläche. Ein sehr häufiger Fehler besteht darin, Schleifschritte zu überspringen um den Prozess zu beschleunigen. Dies führt nur zu einem übermäßigen Verschleiß des Diamantwerkzeugs und dauert in der Regel insgesamt viel länger.

Der Prozess des Polierens von Beton lässt sich leicht in drei Hauptkomponenten aufteilen: Vorschleif, Feinschleif und Polieren.

BEACHTEN SIE

Bevor Sie einen Polierauftrag annehmen, legen Sie mit dem Kunden genau fest, welches Ergebnis gewünscht wird. Viele Kunden verstehen nicht genau, was polieren von Beton bedeutet und welche unterschiedlichen Schritte bei der Bearbeitung eines Fußbodens erforderlich sind. Bevor die obere Schicht des Betons, auch Schlemme genannt, nicht abgeschliffen ist, ist es unmöglich, den Zustand des Betons darunter und auch die Größe der Aggregate im Boden vorherzusagen. Vermeiden Sie es, unrealistische Versprechungen in Bezug auf das Ergebnis eines polierten Bodens in Abhängigkeit vom Zustand des Betons zu machen.

SCHLEIFTECHNIK

Kreuzschliff (Betrieb der Schleifmaschine in einem Raster von Nord nach Süd und von Ost nach West) wird immer empfohlen, sowohl nach dem Wechseln der Körnung als auch bei der Durchführung von mehr als einem Durchgang pro Körnung. Der Kreuzschliff sorgt für eine gleichmäßigere Verfeinerung der Oberfläche und vermeidet sichtbare Linien auf dem Boden. Neben dem Kreuzschliff kann auch diagonal geschliffen werden, um einen dritten Winkel in die Schleifbahnen zu bekommen und damit das Ergebnis weiter zu verbessern.

RÄNDER

Beginnen Sie mit den Rändern der Räume und fahren Sie dann mit der Innenfläche fort. Behalten Sie dieses Muster für die verschiedenen Körnungen bei. Auf diese Weise können größere Schleifmaschinen die eventuell erzeugten Kratzer vom Randschleifen entfernen. Wenn eine Fläche am Rand wellig wird, kann dies korrigiert werden, bevor der Boden mit der größeren Schleifmaschine weiterbearbeitet wird.

POLIERPROZESSE

Im Folgenden sind drei verschiedene Diamantensysteme aufgeführt, mit denen jeweils ein **MATTES, GLÄNZENDES** oder **SUPERGLÄNZENDES Finish** erzielt werden kann. Um die verschiedenen Ergebnisse zu erzielen, müssen verschiedene Kombinationen von Metall- und Übergangswerkzeugen verwendet werden. Bitte beachten Sie, dass dies nur drei gängige Ausführungen sind und keine umfassende Liste darstellt.

MATTES Finish - ist nicht sehr reflektierend, wird jedoch verwendet, um eine glatte Oberfläche zu erzeugen, die gefärbt und / oder versiegelt werden kann und schon leicht zu reinigen ist.

1. Beginnen Sie mit einem Metall-gebundenem Diamantwerkzeug. Der letzte Schliff - Körnung 60/80.
2. Fahren Sie in Schritten mit der **KERAMIC-SERIE** in folgenden Körnung fort
50 → 100 → 400 or 80 → 200 → 400
3. Reinigen Sie den Boden gründlich mit klarem Wasser. Wir empfehlen eine Scheuersaugmaschine.
4. Tragen Sie eine oder mehrere Schichten Verdichter auf und lassen Sie diesen gemäß den Anweisungen des Herstellers vollständig aushärten.
5. Tragen Sie gegebenenfalls einen Oberflächenschutz Ihrer Wahl auf.
6. Polieren Sie die Oberfläche mit einer hochwertigen Einscheibenmaschine und einem geeigneten Pad.

GLÄNZEND oder **HOCH VERFEINERT** - befolgen Sie die obigen Schritte 1 bis 4 und fahren Sie dann mit dem Polieren mit Kunststoffgebundenen Diamantwerkzeugen fort.

5. Verwenden Sie die Körnung 800. Zwei oder mehr Durchgänge führen zu den besten Ergebnissen.
6. Tragen Sie gegebenenfalls einen Oberflächenschutz Ihrer Wahl auf.
7. Polieren Sie die Oberfläche mit einer hochwertigen Einscheibenmaschine und einem geeigneten Pad.

SUPER GLÄNZEND oder **SEHR HOCH VEREDELTE**

1. Beenden Sie den Schleifvorgang der Metallgebundenen Serie mit der Körnung 60/80.
2. Fahren Sie mit der **KERAMIC-Serie** mit den Körnungen 50 → 80 → 100 → 200 → 400 fort. Führen Sie Schritte 3 und 4 von **MATTES Finish** aus.
5. Fahren Sie mit der Kunststoff-gebundenen Serie Körnung 800 dann 1500 fort. Zwei oder mehr Durchgänge führen zu den besten Ergebnissen.
6. Tragen Sie gegebenenfalls einen Oberflächenschutz Ihrer Wahl auf.
7. Polieren Sie die Oberfläche mit einer hochwertigen Einscheibenmaschine und einem geeigneten Pad.

INSTANDHALTUNG

Wartung wird in der Welt des polierten Betons oft übersehen. Wir möchten Sie daher daran erinnern, dass Ihr Boden Ihnen nur dann über Jahre Freude macht, wenn er kontinuierlich gewartet wird. Der erste Wartungsschritt besteht darin, die Böden sauber zu halten. Eine gute Lösung ist die Verwendung eines Reinigungsautomaten, um Schmutz und Abrieb von der Oberfläche zu entfernen. Darüber hinaus können dem Reinigungsautomaten während der Reinigung des Bodens, neutrale Reiniger und sogar Verdichter zugesetzt werden. Dies trägt dazu bei, die Oberfläche sauber und glänzend zu halten und kann in die tägliche Wartungsroutine einbezogen werden.