

Betonflächenfertiger

SVE / SVB

TREMIX Vario Abzieh- und Rüttelbohle in Modul-Bauweise
Arbeitsbreite bis zu 25 m



- **Robustes Baukasten-System - seit 15 Jahren bewährt im Einsatz auf Baustellen in ganz Deutschland**
- **Leichte, selbsttragende Aluminium-Fachwerkkonstruktion**
- **Arbeitsbreiten bis zu 25 m**
- **Ebenheiten nach DIN 18.202 Zeile 4**
- **Gleichmäßiger Vortrieb durch integrierte Handseilwinden – optimale Verdichtung**
- **Bequemer Transport, einfache Montage ohne Spezialwerkzeug, geringer Reinigungs- und Wartungsaufwand**
- **Knickeinstellung am Rahmenstoß +/- 5%**
- **Wartungsfreier Elektro- oder Benzin-Motor-Antrieb**
- **Höhengenaue Führung über seitliche Abschalungen oder optionale Ausleger auf Lehrensystemen**
- **Verdichtung bis zu 15 cm bei 2.800 Schw./min**

Der **TREMIX** Betonflächenfertiger **SVE/B Vario** ist ein Hochleistungsgerät zum Abziehen und Verdichten von großen Betonflächen. **Erstellung höchster Ebenheiten und vorgeschriebener Betondeckung im Brücken-, Straßen-, Tunnel-, Kläranlagen und Hallenbau bei gleichzeitiger Verdichtung in nur einem Arbeitsgang.** Dank dem Baukasten-System können die Elemente in beliebiger Reihenfolge bis zu **25 m Arbeitsbreite** zusammen-gesetzt werden. Die **Aluminium-Rahmen-Elemente sind in Längen von 0,50 m, 1 m, 2 m und 3 m erhältlich** – Sondermaße fertigen wir auf Anfrage. Die seitlichen Seilwinden garantieren einen **gleichmäßigen Vortrieb beim Abziehen** und können auch nach innen gerichtet werden, um die Arbeit an aufgehender Bewehrung oder Wänden zu erleichtern. **Ausleger** zur Führung der Bohle auf **Lehrensystemen, Anschläge und spezielle Führungs-Systeme erhalten Sie selbstverständlich** passend zu Ihrem Bauvorhaben.

Die **stabile Fachwerkkonstruktion** der Rahmen-Elemente kombiniert hohe Leistung mit geringem Gewicht und erlaubt **Ebenheiten nach DIN 18.202 bis Zeile 4.**

Der seitlich montierte **Elektro- oder Benzin-Antrieb** treibt eine in die Rahmen-Elemente integrierte **Vibrationswelle** an. Diese Welle wird über wartungsfreie Lager geführt – im Abstand von einem Meter sorgt ein Zentrifugalgewicht für eine **gleichbleibende und gerichtete Vibrationsenergie über die gesamte Breite** der Rüttelbohle.

Für eine maß-gerechte **Profilierung** der abzuziehenden Flächen können an jedem Stoß der Rahmen-Elemente **Knicke von +/- 5 %** eingestellt werden - hier wird die Vibrationswelle einfach über ein Metall-Gummikupplung zusammengesteckt.

Die Bedieneinheit mit Schalter und Seilwinden ist – für den Bediener leicht erreichbar – jeweils an Endgiebel und Antriebseinheit positioniert.

Knickbar an jedem Stoß der Rahmen-Elemente



Einsatz im Tunnelbau

Einsatz im Kläranlagenbau

Technische Daten

Antriebseinheit E / B	400 V 1,5 kW / Benzin 2,5 kW
Gewicht 1 m Sektion	14 kg
Gewicht 2 m Sektion	28 kg
Gewicht 3 m Sektion	42 kg
Gewicht Antriebseinheit	45 kg
Gewicht Endgiebel	12 kg
Vortriebsgeschwindigkeit	ca. 1 m/min
Optimale Verdichtung	bis zu 15 cm

Konstruktionsänderungen vorbehalten. MK 03-2006

Weitere Informationen und Sonderdrucke über den Einsatz unserer Betonflächenfertiger im Straßen-, Tunnel-, Brücken-, Kläranlagen-, Hallen- und Hochbau, Lehrensysteme und Glättmaschinen übersenden wir gern auf Anfrage bzw. erhalten Sie unter www.contec-tremix.de. Selbstverständlich beraten wir Sie auch auf Ihrer Baustelle oder erarbeiten eine passende Lösung für Ihr Bauvorhaben!

CONTEC

Contec Maschinen & Entwicklungstechnik GmbH
Hauptstraße 148
D-57518 Alsdorf
Tel.: +49(02741)9344-0 Telefax +49(02741)9344-29
www.contecgmbh.com